

# UNIQO



PERFORMANCE  
**in** LIGHTING

powered by  
**GEWISS**

# UNIQO



## Para ambientes industriales en continua evolución

UNIQO es una familia de luminarias industriales diseñadas con un concepto modular para adaptarse a los contextos industriales en constante evolución, que requieren soluciones flexibles, eficientes, confiables y a prueba de futuro. Puede configurarse para satisfacer las necesidades individuales de los clientes, respondiendo a las aplicaciones más exigentes.

La gama garantiza un rendimiento uniforme y de alto nivel con un impacto energético mínimo, incluso en condiciones ambientales extremas. UNIQO destaca por su flexibilidad inigualable, anticipando tendencias futuras y permitiendo la fácil actualización de componentes individuales. Su vida útil se maximiza mediante el uso de materiales de calidad y componentes duraderos, potenciada por su total capacidad de mantenimiento, lo que prolonga su longevidad y reduce su impacto ambiental.

Explore sus características y descubra cómo UNIQO puede ayudarle a alcanzar su máximo potencial.



Encuadra el código QR para obtener los datos más actualizados

### LED

- HE: L80B10 = 126.000 h (25° C)
- HLO: L80B10 = 125.000 h (25° C)
- HACCP: L80B10 = 126.000 h (25° C)
- HT: L80B10 = 125.000 h (25° C)



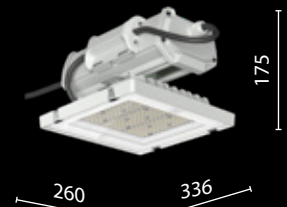
## UNIQO 1M

HE version	HLO version
12,250 lm	14,500 lm
72 W	88 W
170 lm/W	165 lm/W
-30°C +50°C	-30°C +50°C
max 4,8 kg	



## UNIQO 1M SPECIAL VERSIONS

HACCP version	HT version
14,500 lm	11,000 lm
88 W	64 W
165 lm/W	172 lm/W
-30°C +50°C	-30°C +70°C
max 4,8 kg	



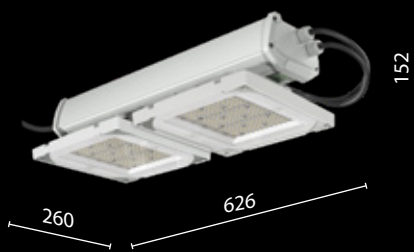
## UNIQO 1M REUSE

HE version	HLO version
12,250 lm	14,500 lm
72 W	88 W
170 lm/W	165 lm/W
-30°C +50°C	
max 5,2 kg	



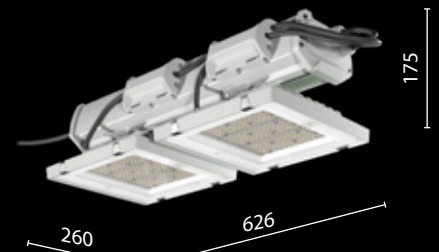
## UNIQO 2M

HE version	HLO version
24,250 lm	28,710 lm
142 W	178 W
171 lm/W	161 lm/W
-30°C +50°C	-30°C +50°C
max 8,2 kg	



## UNIQO 2M SPECIAL VERSIONS

HACCP version	HT version
28,710 lm	16,400 lm
178 W	92 W
161 lm/W	178 lm/W
-30°C +50°C	-30°C +70°C
max 8,2 kg	



## UNIQO 2M REUSE

HE version	HLO version
24,250 lm	28,710 lm
142 W	178 W
171 lm/W	161 lm/W
-30°C +50°C	
max 9 kg	



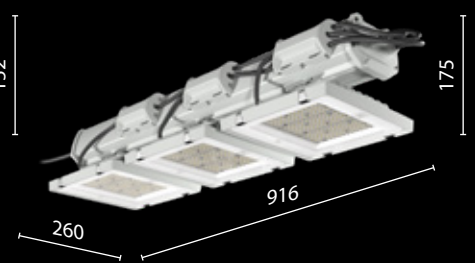
## UNIQO 3M

HE version	HLO version
36,990 lm	43,790 lm
218 W	258 W
170 lm/W	170 lm/W
-30°C +50°C	-30°C +50°C
max 12 kg	



## UNIQO 3M SPECIAL VERSIONS

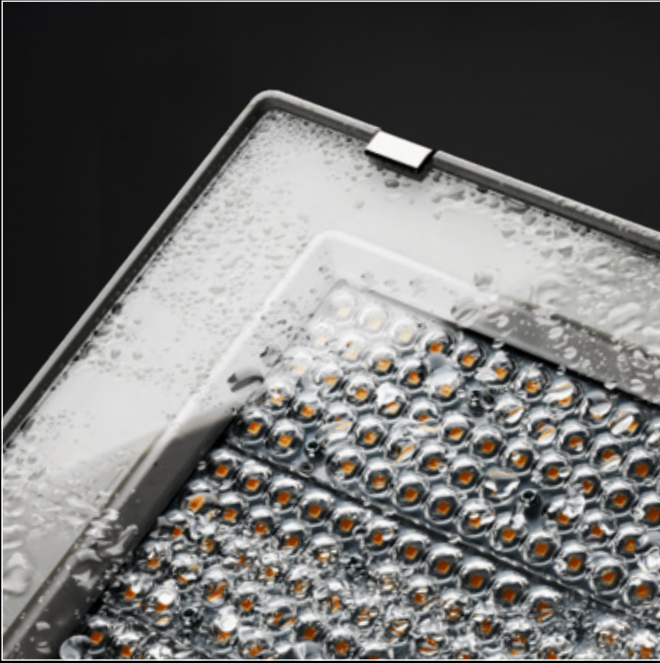
HACCP version	HT version
43,790 lm	25,850 lm
258 W	148 W
170 lm/W	175 lm/W
-30°C +50°C	-30°C +70°C
max 12 kg	



## UNIQO 3M REUSE

HE version	HLO version
36,990 lm	43,790 lm
218 W	258 W
170 lm/W	170 lm/W
-30°C +50°C	
max 13,2 kg	

# Los valores clave de la serie incluyen



## Rendimiento Notable

Probado más allá de los estándares regulatorios mediante procedimientos rigurosos para garantizar la calidad de cada componente, UNIQO es capaz de soportar entornos exigentes manteniendo el rendimiento y la longevidad durante períodos prolongados. Su sistema óptico garantiza un alto confort visual y una distribución precisa de la luz, mejorando la productividad mientras cumple con los estándares y regulaciones más estrictos.

### **Alta eficiencia:**

hasta 171 lm/W, líder en su clase, con vidrio frontal.

### **Consistencia de color óptima:**

SDCM  $\leq 3$  y CRI  $>80$  en toda la gama para una luz uniforme y homogénea.

### **Escalabilidad:**

no importa cómo lo configures, UNIQO siempre garantiza un rendimiento consistente y homogéneo.

## Valor para Toda la Vida

UNIQO ofrece un valor excepcional a lo largo de su vida útil. Garantiza un rápido retorno de la inversión gracias a su precio competitivo, bajos costos operativos y alta fiabilidad. Su concepto de diseño a prueba de futuro extiende su longevidad y maximiza su valor con el tiempo, lo que lo convierte en esencial para crear un sistema de iluminación actualizable y adaptable que pueda acomodar cualquier cambio en el diseño.

### **Durabilidad:**

L80B10 (25°C)  $> 125.000$  horas, para años de funcionamiento sin preocupaciones.

### **Robustez:**

resistente a impactos con el vidrio frontal de serie (IK08), certificado a prueba de golpes de balones (DIN 18032-2).

### **Optimización térmica:**

soporta temperaturas ambiente de hasta 70°C en las versiones HT y 50°C en todas las demás, manteniendo el mismo nivel de rendimiento y vida útil.



## Solución Completa

El diseño modular de UNIQO permite múltiples configuraciones e incluye una gama de accesorios que complementan la versatilidad del producto. Esto permite la optimización del sistema de iluminación con una única solución que satisface cualquier necesidad de aplicación específica.

### **Amplia gama:**

el producto está disponible en múltiples opciones de tamaños, niveles de potencia, distribuciones de luz, sistemas de control, y más.

### **Opciones de instalación múltiples:**

la flexibilidad se potencia aún más con una variedad de accesorios.

### **Certificaciones de entidades terceras:**

la gama está certificada por entidades de terceros de renombre que validan su calidad y rendimiento.



## Intervención Rápida

El diseño intuitivo y sencillo de UNIQO acelera la instalación mientras minimiza los errores. Gracias a su diseño inteligente y a los repuestos fácilmente disponibles, los tiempos de intervención para mantenimiento y cambios en el diseño se reducen al mínimo.

### **Materiales de instalación claros:**

un conjunto completo de instrucciones y materiales de soporte está disponible para garantizar una instalación precisa y sin errores.

### **Accesibilidad:**

todos los componentes principales son fácilmente accesibles y desmontables por un técnico profesional.

### **Cumplimiento con eco-diseño:**

el producto es completamente mantenible y cumple con las normativas actuales y futuras.

# Los valores clave de la serie incluyen



## Control Total

Las instalaciones industriales de vanguardia se benefician de las últimas soluciones de iluminación inteligente para mejorar la eficiencia y reducir los costos operativos mediante el ahorro de energía y la intervención de mantenimiento simplificada. UNIQO está diseñado como una plataforma escalable capaz de integrar desarrollos existentes y emergentes, asegurando que se mantenga a la vanguardia de las tendencias tecnológicas.

### **Concepto de plataforma:**

UNIQO está estructurado para soportar diferentes soluciones de iluminación inteligente adaptadas a las necesidades individuales de cada aplicación. Estas soluciones pueden escalarse desde aplicaciones simples autónomas hasta sistemas complejos e interconectados.

### **Controles smart:**

la gama incluye una versión con sensor integrado que ofrece múltiples funcionalidades, así como una versión integrada para emergencias.

### **IoT ready:**

el producto incorpora soluciones como un código QR que habilita una gama de funcionalidades futuras.

## Socio de Confianza

Con un servicio profesional y amplia experiencia en soluciones industriales, podemos satisfacer cualquier necesidad que nuestros clientes puedan tener. Nuestro equipo de expertos está siempre disponible para asistir en el diseño y mantenimiento del sistema de iluminación.

### **Asistencia en diseño de iluminación:**

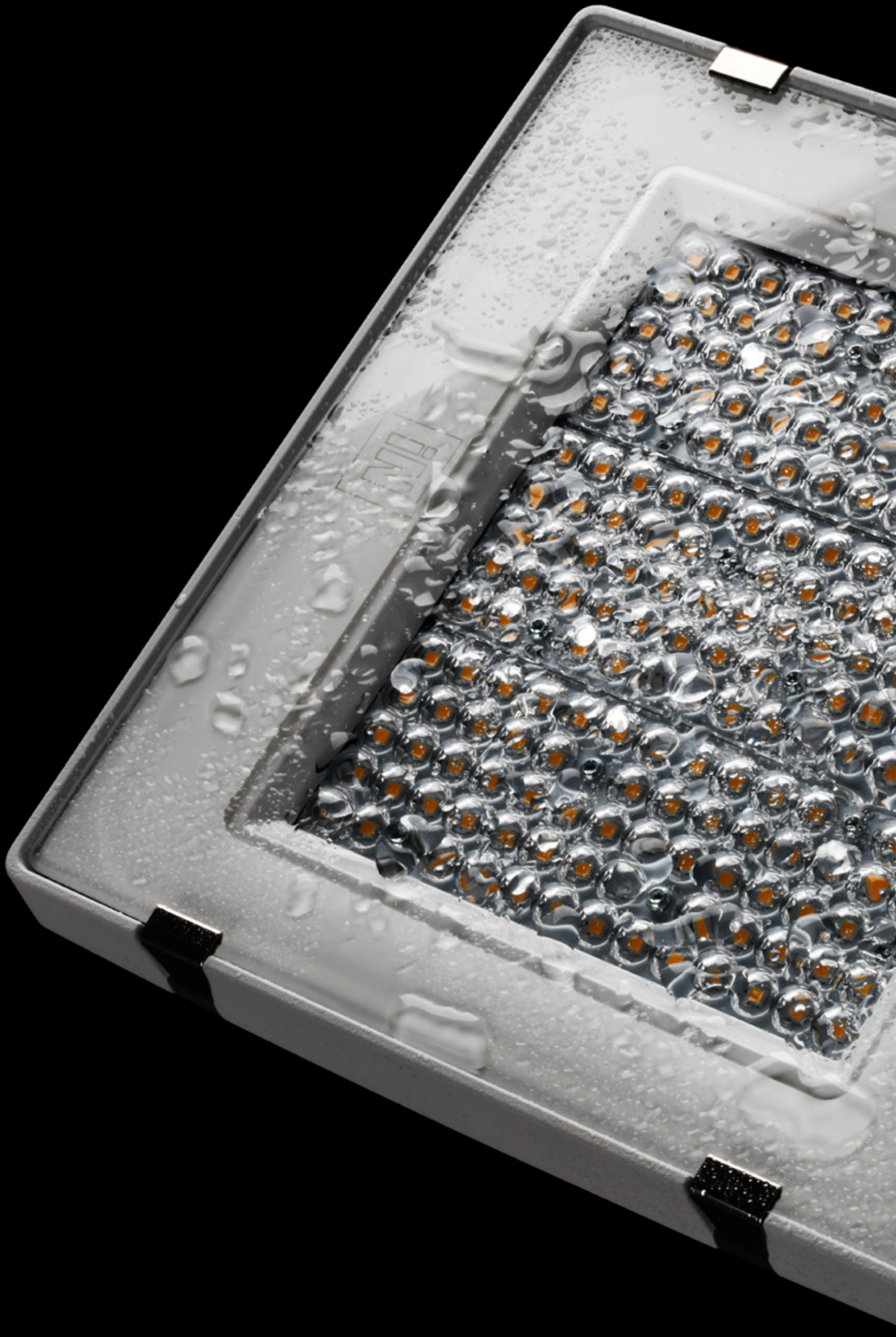
nuestros experimentados especialistas están disponibles para optimizar el diseño del sistema de iluminación y cumplir con todos los requisitos en términos de eficiencia, rendimiento y cumplimiento normativo.

### **Servicios postventa:**

nuestro equipo de atención al cliente está a su disposición para resolver cualquier duda y brindar soporte completo para garantizar el correcto funcionamiento de su sistema.

### **Herramientas de diseño:**

un conjunto completo de herramientas, incluidos plugins fotométricos y archivos BIM, está disponible para asistir a los profesionales en el correcto dimensionado de sistemas de iluminación.



# UNIQO

La versión ESTÁNDAR de UNIQO es el núcleo de la familia. Cuenta con atributos clave que lo distinguen, como su diseño modular, que sirve como plataforma para futuras integraciones y mejoras.

Caja del driver realizada en aluminio extruido, pintada en color RAL 7035, diseñada para optimizar la disipación del calor de los componentes electrónicos internos

Prensaestopas M20 con cables H07RN-F (3x o 5x 1,5 mm<sup>2</sup>, según la versión) para la entrada, y prensaestopas M16 con cables H07RN-F (3x 1 mm<sup>2</sup>) para la salida

Tapas terminales realizadas en tecnopolímero sin halógenos que albergan prensaestopas con juntas tóricas y cables H07RN-F. Fijadas con tornillos de acero galvanizado y juntas de goma anti-envejecimiento con alta capacidad de retorno elástico, garantizando un producto robusto y bien sellado

Deslizador de acero pre-galvanizado y trabajado que alberga el driver y una posible batería de emergencia opcional, diseñado para un mantenimiento simplificado

Carril DIN deslizante de acero galvanizado para el montaje de los módulos LED

Cuerpo de fundición de aluminio secundario con bajo contenido de cobre, con aletas de disipación de calor integradas para una disipación óptima de las fuentes LED

Placa LED con PCB de núcleo metálico y LEDs de alta eficiencia para un alto flujo luminoso con bajo consumo de energía

Lentes exclusivas de PMMA con alta transmitancia óptica para una estabilidad y rendimiento máximos a largo plazo, incluso a altas temperaturas

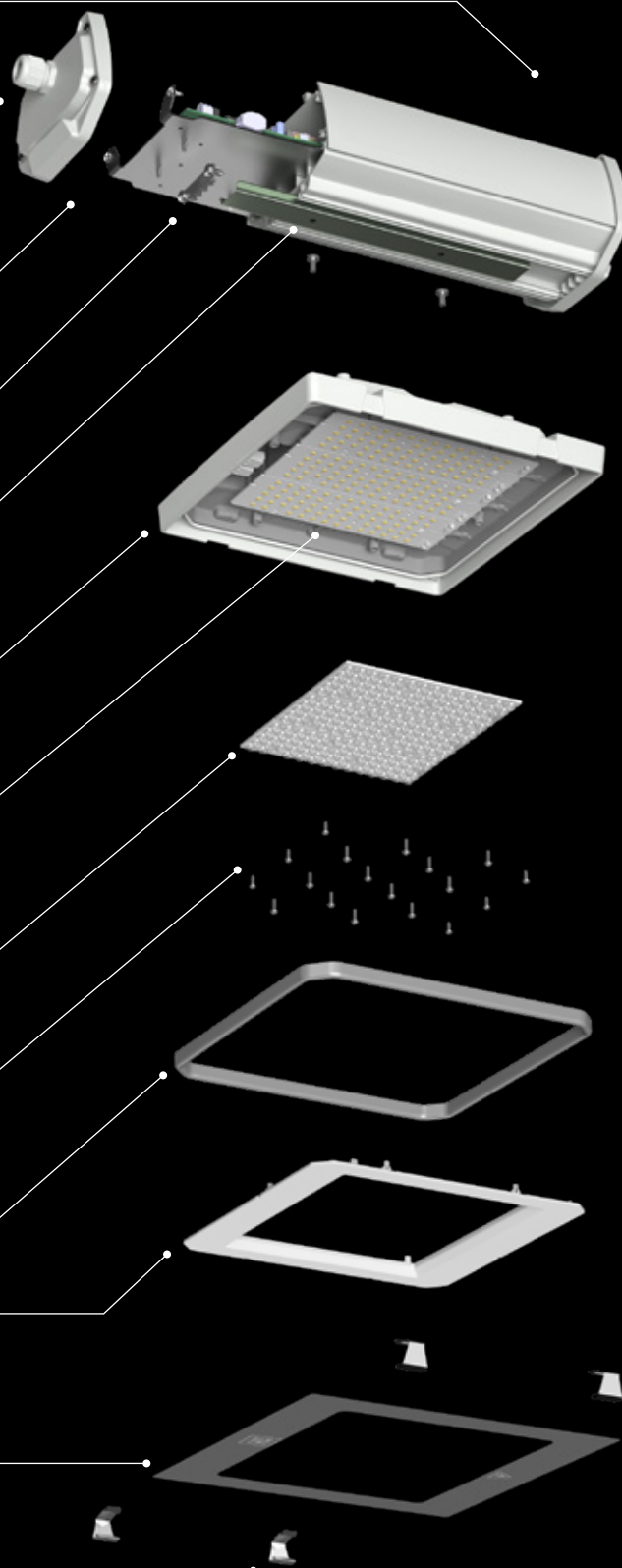
Tornillos de acero galvanizado que fijan las placas LED y las lentes en el cuerpo de fundición

Junta de sellado de silicona blanca anti-envejecimiento, con alta capacidad de retorno elástico y resistencia a los rayos UV, garantizando una excelente protección contra la entrada de agua (IP66) para el módulo LED y un aspecto limpio (IP65 para las versiones Sensor)

Tapa blanca de tecnopolímero sin halógenos

Vidrio templado transparente de 4 mm de serie, que ofrece una alta resistencia al impacto (IK08) y es adecuado para aplicaciones exigentes como gimnasios. Las versiones HACCP están equipadas con una pantalla de PMMA para reducir el riesgo de contaminación

Sistema de fijación de pantalla en acero inoxidable diseñado para la durabilidad y un mantenimiento sencillo





# Modularidad

Su arquitectura modular permite que UNIQO se configure en múltiples combinaciones, adaptándose sin problemas a diferentes contextos y condiciones de instalación.

No importa cómo lo configures, UNIQO siempre garantiza un rendimiento consistente y homogéneo, convirtiéndolo en la solución integral para tus necesidades de iluminación.



## Accesorios

La gama cubre diversas necesidades de instalación gracias a una amplia selección de accesorios disponibles.



Soporte de montaje superficial



Kit de montaje en techo



Kit de suspensión

# Future-proofing



## La solución de hoy lista para el futuro

UNIQO funciona como una plataforma que puede mantenerse, actualizarse y mejorarse con el tiempo, siguiendo el ritmo del progreso de la tecnología LED y los sistemas de control inteligentes.

Esta capacidad se garantiza con el acceso completo a todos los componentes clave, lo que permite una rápida intervención por parte de un técnico profesional. El acceso es tan sencillo como desenroscar los extremos para llegar a la placa deslizante que sostiene el driver (y el paquete de baterías en las versiones de emergencia). Esto también proporciona acceso al carril DIN que contiene los motores LED, que se pueden abrir quitando las grapas y el vidrio frontal.

## Sostenibilidad en el centro del producto

Su diseño future-proof permite que la vida útil del producto se extienda más allá de su capacidad esperada, reduciendo su impacto ambiental. UNIQO cumple con las normativas actuales y futuras relacionadas con la reacondicionamiento de productos y el eco-diseño.

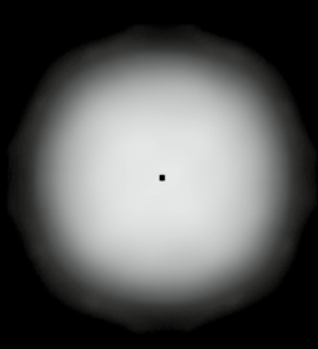
El motor LED puede abrirse retirando las grapas y el vidrio frontal.



# Sistema óptico

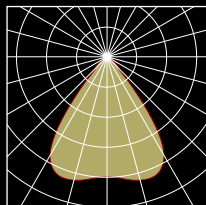
El tecnopolímero (PMMA) utilizado se caracteriza por una alta transmitancia de luz y resistencia a altas temperaturas. Este material es extremadamente estable, manteniendo sus propiedades con el tiempo para garantizar un rendimiento consistente.

Estas características permitieron diseñar un producto compacto, de alto rendimiento, con alta densidad luminosa y sin problemas críticos de temperatura. El vidrio frontal transparente proporciona una excelente resistencia a impactos.

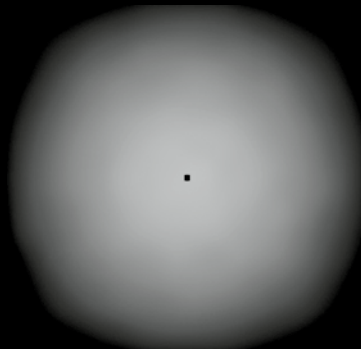


**Large (C/W)**

Óptica circular  
70°

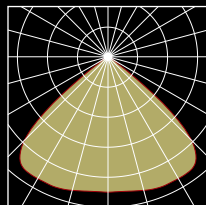


750 cd/klm

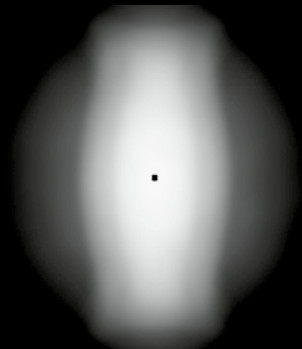


**Extra Large (C/EW)**

Óptica circular  
100°

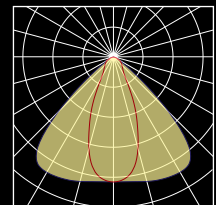


450 cd/klm

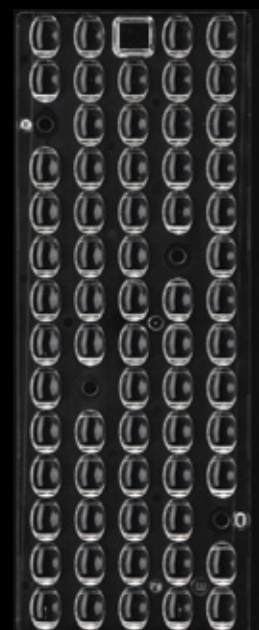
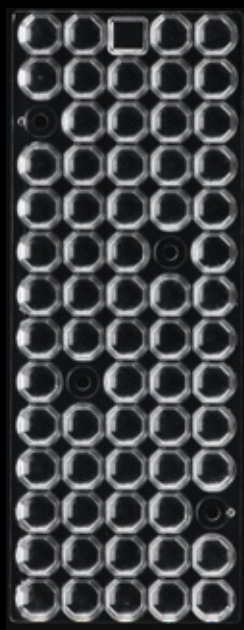


**Elliptique (ELL)**

Óptica elíptica  
35° x 90°



1000 cd/klm



# Aplicaciones típicas

## Almacenes



## Plantas de producción



## Instalaciones logísticas



## Hangares



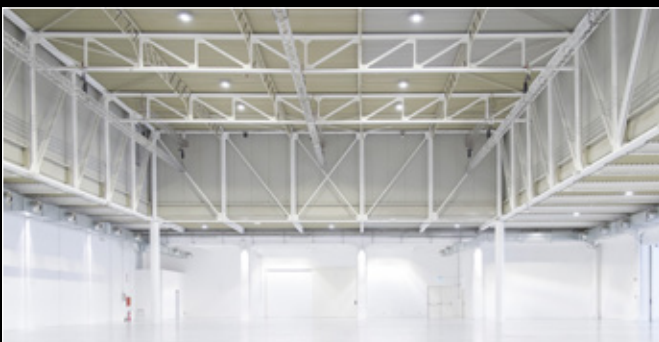
## Salas deportivas



## Gimnasios



## Espacios multifuncionales

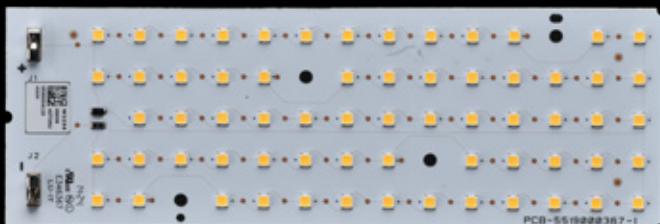


## Espacios comerciales



# Características Electrónicas

## LED



3000 K



4000 K



5700 K



CRI 80



CRI 80



CRI 80

≤3

MacAdam

No se escatimaron esfuerzos al seleccionar componentes de la más alta calidad para la plataforma LED, asegurando el equilibrio perfecto entre un alto flujo luminoso y un bajo consumo energético.

La tecnología LED de flip chip altamente eficiente fue elegida por sus ventajas intrínsecas, incluyendo baja resistencia térmica y alta conversión de energía en luz. Estas fuentes de luz individuales están integradas en una PCB de núcleo metálico, que tiene un contacto optimizado con el disipador térmico para una mejor gestión térmica.

Todos los componentes electrónicos son fácilmente accesibles y reemplazables por un técnico profesional.

## Una versión para cada necesidad

UNIQO y UNIQO REUSE están disponibles en versiones on/off y DALI.

Además, hay otras versiones exclusivas de UNIQO ESTÁNDAR (no REUSE).



### Versión Sensor

Equipada con un sensor PIR y un driver D4i, esta versión habilita capacidades avanzadas de iluminación inteligente.



### Versión Emergencia

Equipada con un kit de emergencia integrado con una autonomía de batería de 3 horas.



### Versión HACCP

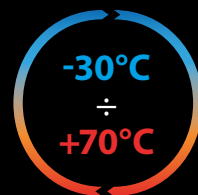
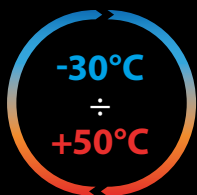
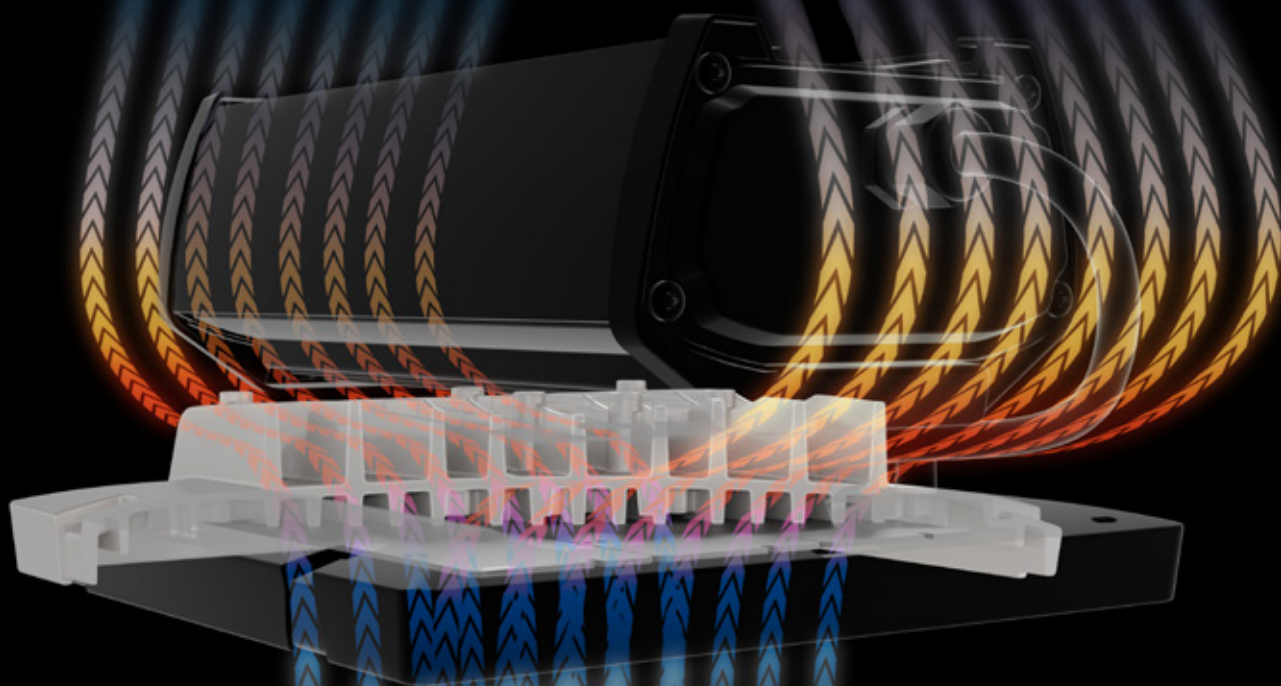
Serie de luminarias LED para interiores adecuadas para la iluminación en la industria alimentaria y de bebidas, ideal para iluminar áreas de producción, almacenes y zonas logísticas. Está equipada con un sistema óptico doble que incluye un recuperador de flujo en PC blanco con lentes de PMMA estabilizadas a los UV de alta eficiencia y difusor en PMMA.



### Versión HT

Série de luminaires LED d'intérieur dédiés à l'éclairage professionnel d'environnements industriels soumis à de fortes contraintes thermiques, où les conditions de température représentent un facteur critique. Disponible en version DALI et avec une température de fonctionnement (Ta) de -30 °C à +70 °C.

# Gestión térmica



**UNIQO HT**  
(High Temperature)

## Un producto fresco es un producto sin estrés

UNIQO ha sido diseñado minuciosamente para maximizar la gestión térmica de cada componente, gracias a un desarrollo avanzado, selección meticulosa de materiales y pruebas intensivas en laboratorio.

Esto permite que el producto soporte temperaturas ambientales extremas mientras mantiene un rendimiento estable. UNIQO se distingue por entregar consistentemente la máxima salida luminosa sin comprometer la vida útil del producto, incluso en las condiciones más extremas.

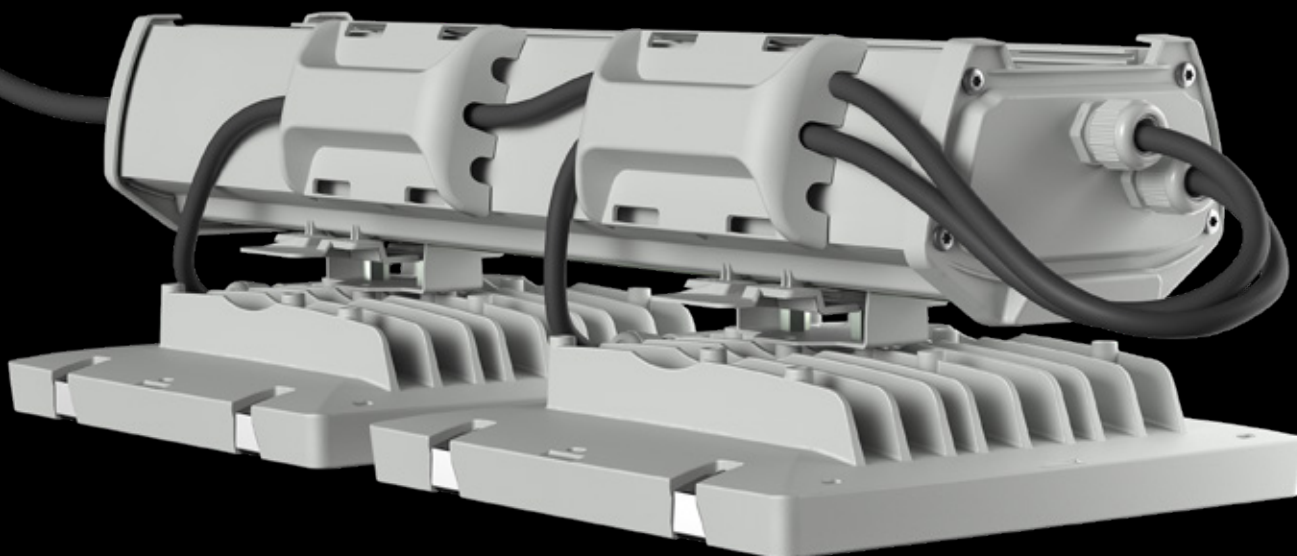
# UNIQUO REUSE

La versión Reuse eleva las fortalezas centrales de UNIQUO a otro nivel.

La flexibilidad, mantenibilidad y capacidad de actualización se mejoran aún más para intervenciones extremadamente rápidas y simplificadas.

Esta versión es ideal para aplicaciones que requieren una solución adaptable, reactiva y de implementación rápida, como contextos industriales sujetos a remodelaciones continuas de diseño o con costes críticos por tiempos de inactividad.

UNIQUO REUSE permite intervenciones rápidas extrayendo los módulos LED de la caja del driver con unos simples movimientos que no requieren herramientas. El módulo LED extraído puede ser reparado o reemplazado sin necesidad de desinstalar el producto completo.

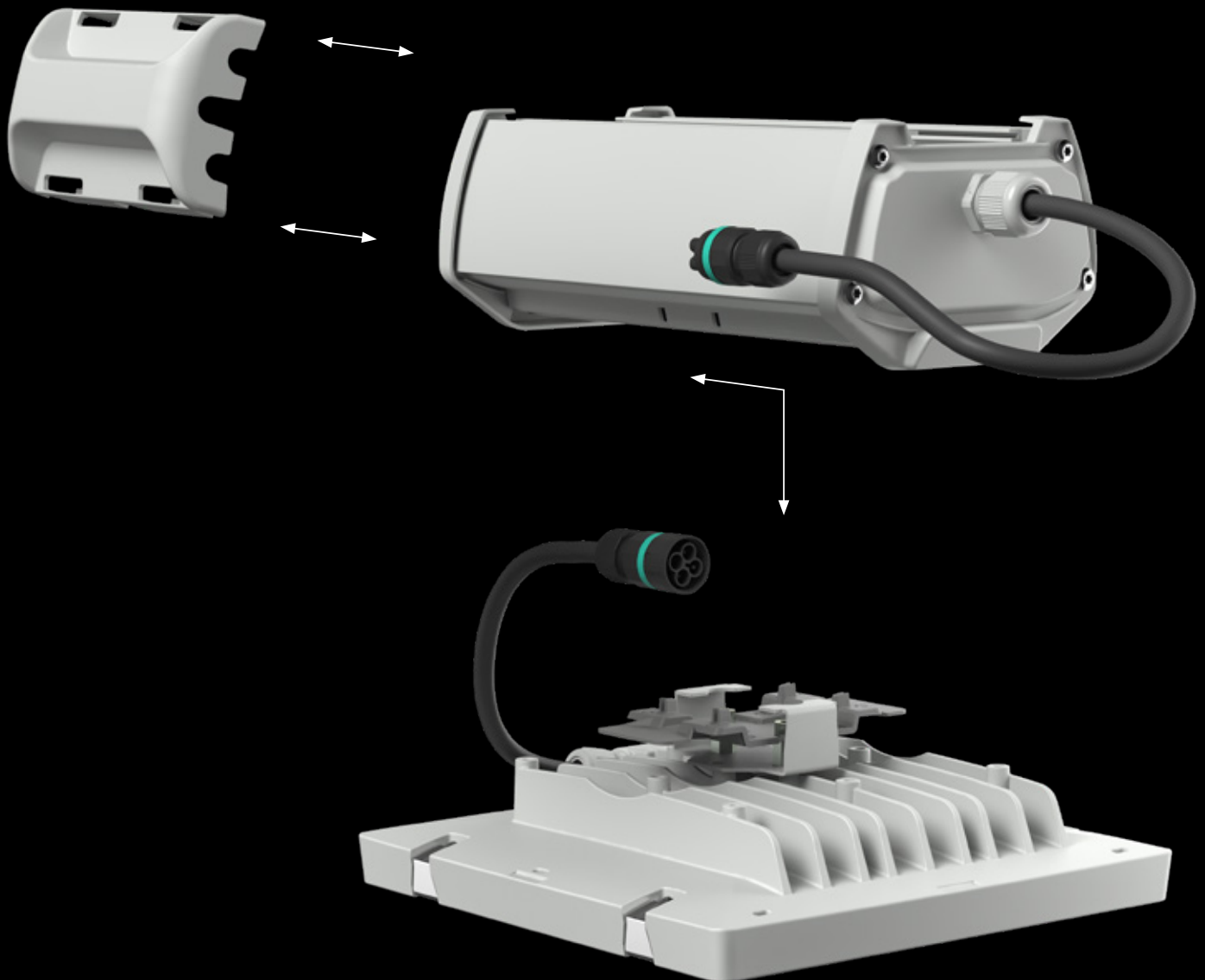


El soporte inclinable es exclusivo de la versión REUSE. Este accesorio innovador permite inclinar cada módulo LED de forma individual, abriendo posibilidades ilimitadas para diseños de iluminación.

## ¿Cómo funciona?

UNIQO REUSE no requiere herramientas para retirar los módulos LED de la caja del driver. Simplemente desconecta el conector debajo de la cubierta, presiona las palancas sobre el módulo y deslízalo fuera de la caja del driver. ¡Así de simple!

El módulo LED extraído puede ser reparado o reemplazado sin necesidad de desinstalar el producto completo.



# Smart Lighting

## Desbloqueando todo el potencial del sistema de iluminación

Las instalaciones industriales de vanguardia se benefician de las últimas soluciones de iluminación inteligente para mejorar la eficiencia y reducir los costes operativos mediante el ahorro de energía y la intervención de mantenimiento simplificada.

UNIQUO está diseñado como una plataforma escalable capaz de integrar desarrollos existentes y emergentes, asegurando que se mantenga a la vanguardia de las tendencias tecnológicas.

## La eficiencia está en el aire: la tecnología wireless

La versión con sensor de UNIQUO integra hardware avanzado que la transforma en un dispositivo inteligente capaz de conectarse e interactuar de forma inalámbrica.

Los sensores integrados pueden configurarse para mantener niveles de luz constantes durante el día ajustando la salida de la luminaria para complementar la luz natural. También detectan presencia humana y movimientos, garantizando transiciones de luz suaves y seguras.

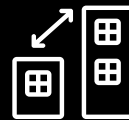
Esta funcionalidad permite que la luminaria proporcione la cantidad precisa de luz cuando se necesita, reduciendo significativamente los costes operativos y la huella de carbono de las instalaciones industriales.

## Smart made easy

La gestión de iluminación no solo debe ser eficiente, sino también intuitiva, ahorradora de tiempo y sencilla a lo largo de todo el proceso: desde la planificación y puesta en marcha hasta la instalación y el uso diario.

## Adaptable a cualquier demanda

Los sistemas modernos de iluminación inteligente se adaptan sin problemas a cualquier entorno de aplicación, ahorrando tiempo y recursos durante la instalación.



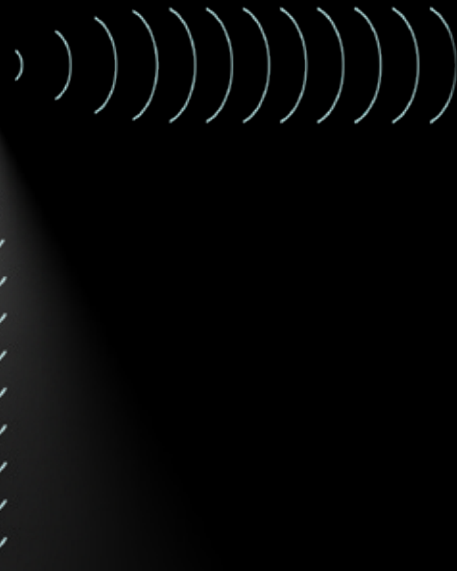
### **Escalabilidad:**

La solución se ajusta a nuevos usos del espacio y se expande para actualizaciones del sistema, así como para ampliaciones de edificios o ubicaciones.



### **Facilidad de instalación:**

Es adecuada para nuevas instalaciones, modernizaciones o adaptaciones de configuraciones existentes, incluso en infraestructuras que no están preparadas para recableado o modificaciones significativas. Además, minimiza los tiempos de inactividad durante la instalación o remodelación en comparación con los sistemas cableados.



## Rendimiento confiable

Las últimas tecnologías inteligentes optimizan significativamente el rendimiento del sistema de iluminación sin comprometer su operación segura.



### **Eficiencia:**

El sistema maximiza los ahorros mediante la captación de luz natural y la detección de movimiento, ofreciendo una inversión sostenible a largo plazo.

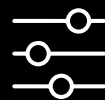


### **Seguridad:**

Basado en un protocolo abierto, confiable y transparente, proporciona una sólida protección y flexibilidad tanto para el sistema como para la gestión del usuario.

## Integración sin esfuerzo

Una vez instalado, las soluciones inteligentes e innovadoras de UNIQO ofrecen una programación y gestión intuitivas que se adaptan fácilmente a las necesidades del usuario.



### **Personalización simple:**

La configuración del sistema está simplificada, requiriendo una planificación mínima y reduciendo la complejidad.



### **Puesta en marcha flexible:**

Admite la instalación simultánea por múltiples técnicos o la puesta en marcha remota, minimizando el tiempo y los costos laborales. Las opciones preconfiguradas optimizan el trabajo de puesta en marcha y reducen los requisitos de formación.

## LAS MEJORES RAZONES PARA ELEGIRNOS



Uso de las principales marcas de componentes electrónicos.



Garantía de cinco años en todas las luminarias, ampliable hasta diez para proyectos especiales.



Condiciones claras, el lumen real indica la salida de flujo luminoso de la luminaria.



Amplia gama de soluciones luminotécnicas para las más variadas aplicaciones, todo con un solo proveedor.



Laboratorios internos homologados por terceros (CTF Stage 2 y WTDP). Cumplimiento Ecodiseño-EPREL. Empresa con sistema de gestión de calidad ISO 9001.



Los productos con cuerpo de aluminio fundido a presión con acabado en polvo de poliéster después de un tratamiento de conversión química superficial de conformidad con las normas ISO 9227 e ISO 12944, son resistentes a la corrosión y aptos para áreas C5 (ISO 9223).



Productos "Future-Proof" con LED de mayor duración y sistemas de iluminación reemplazables para futuras actualizaciones. Longevidad y ahorro excepcionales con una contribución real a la economía circular.



Preparado para BIM, en proyectos con software Dialux, Relux, Litestar y también Autodesk® Revit® Building Information Modeling (BIM).



Soporte técnico pre y post venta y asesoramiento luminotécnico para satisfacer las diferentes exigencias, incluso en las licitaciones más exigentes.



Creando conexiones entre personas y objetos. Una oferta flexible y escalable, con dispositivos conectados que se comunican entre sí para crear soluciones a medida para cada necesidad.



GEWISS ofrece servicios de servicio en los que se siguen todos los aspectos de un proyecto, actuando en nombre del cliente, desde el diseño hasta la adquisición, la coordinación de contratistas y proveedores hasta la entrega final.



Certificación EcoVadis, medalla de bronce en reconocimiento a los logros en sostenibilidad.

**PERFORMANCE IN LIGHTING S.p.A**  
Viale del Lavoro 9/11  
37030 Colognola ai Colli (VR) - Italy  
T +39 045 61 59 211  
F +39 045 61 59 393

[www.performanceinlighting.com](http://www.performanceinlighting.com)

**GEWISS IBÉRICA, S.A.**  
Parque Empresarial Las Rozas (Edificio XiMad)  
C/ Gabriel García Marquez, 4  
28232 Las Rozas (Madrid)  
T +34 916 707 100  
[gewiss-es@gewiss.com](mailto:gewiss-es@gewiss.com)

**GEWISS CHILE SPA**  
Av. Ossa 235, Edificio Egaña piso 10  
Office 1035 y 1040, La Reina. Santiago  
T. +56 (2) 33403969  
[gewiss-cl@gewiss.com](mailto:gewiss-cl@gewiss.com)